Изменение №1 к O`zDSt 907:2009 **Художественные изделия из цветного стекла Общие технические условия**

Утверждено и введено в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 09. 12 .2014 № 05-593

Дата введения с 11. 12. 2014

Установить срок действия Государственного стандарта Республики Узбекистан O`zDSt 907:2009 «Художественные изделия из цветного стекла. Общие технические условия» без ограничения

По всему тексту наименование НД изложить:

O`zDSt 907:2009«Художественные изделия из цветного стекла» Общие технические условия. заменить на O`zDSt 907:2009 «Изделия художественные из цветного стекла. Общие технические условия».

Раздел 2

Обозначение «ГОСТ 111-90» заменить на «ГОСТ 111-2001»

включить:

« ГОСТ 12.1.044-89 Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

КМК 2.04.05-97 Отопление, вентиляция и кондиционирование

КМК 2.09.04-98 Административные и бытовые здания предприятий

СанПиН №0203-06 Санитарные нормы микроклимата производственных помещений

СанПиН № 0293-11 Гигиенические нормативы. Перечень предельно-допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

СанПиН № 0294-11 Перечень ПДК загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН № 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана»

STANDART AGENTLIGI
1685/01 son bilan
09 12 2014 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

Пункт 4.1

дополнить фразу «т.е. не допускается наличие: сколов и щербин, подтеков, трещин, заусенцев, осыпь края, прилипших к краю кусочков стекла, продавливающихся пузырей, царапин, складок»

Пункт 4.2

« ГОСТ 12.1.007» заменить на « ГОСТ 12.1.044»

Пункт 4.5

исключить

Пункт 4.6

дополнить фразу «по пожарной безопасности – по ГОСТ 12.1.044»

Пункт 4.7

дополнить фразу «согласно СанПиН № 0203»

Пункт.4.9.

Фразу № 300 от 06.06.2000 г. «О совершенствовании системы предварительных при поступлении на работу медицинских осмотров трудящихся» заменить на № 200 от 10 июля 2012 года «Об утверждении Положения о порядке проведения периодических медицинских осмотров трудящихся РУз ».

Пункт 4.10

«ГОСТ 12.4.021» заменить на «КМК 2.04.05»

Раздел 4 дополнить пунктами

Пункт 4.12

Санитарно-бытовые помещения должны быть оборудованы в соответствии с требованиями КМК 2.09.04

Пункт 4.13

Охрана природы осуществляется по правилам контроля качества воздуха населенных пунктов по ГОСТ 17.2.3.01 и СанПиН № 0293

Пункт 4.14

Сбор, хранение и утилизация промышленных отходов должны соответствовать требованиям СанПиН № 0300

Пункт 5.1

абзац 4 дополнить

«и НД НСС РУз.»

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Генеральный директор
ОАО «СовпластИталия» А.Н. Мелкумов

Начальник участка
цветного стекла И.В. Вишневецкая

Начальник лаборатории
литьевых изделий и
испытаний пластмасс Н.Б. Лешенко

и.о. инженера - стандартизатора Г.В. Самохвалова

СОГЛАСОВАНО
Министерство здравоохранения
Республики Узбекистан
Главный государственный
санитарный врач РУз

С.С.Саидалиев
25.11 2014 г.

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLA-MYIRISH, DANA
NAZORAT ... FIOLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY ET ... SH BOSHQA

O'z DSt 907:2009

ГОСУДАРСТВЕНЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ХУДОЖЕСТВЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЦВЕТНОГО СТЕКЛА

Общие технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Открытым Акционерным обществом «СовпластИтал» (ОАО «СовпластИтал»).

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 9.10.2009 № 05-164.

3. Взамен O'z DSt 907:2003.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA SIFAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения агентства «Узстандарт».

Содержание

1. Область применения.....1

2. Нормативные ссылки.....1

3. Технические требования 3

4. Правила безопасности и охрана окружающей среды.....7

5. Правила приемки.....8

6. Методы контроля 8

7. Транспортирование и хранение.....8

8. Гарантии изготовителя.....9

Приложение А 10

Библиографические данные.....11

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
DEPARTAMENTI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

RANGLI SHISHADAN BADIIY BUYUMLAR
Umumiy texnikaviy shartlar

ХУДОЖЕСТВЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЦВЕТНОГО СТЕКЛА
Общие технические условия

ARTISTIC ITEMS FROM STAINED GLASS
General technical specifications

Дата введения с 20.10.2009 г
Срок действия до 20.10.2014 г

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на художественные изделия из цветного стекла (далее по тексту – изделия), применяемые для дизайна жилых и общественных помещений. Требования стандарта являются обязательными. Термины, применяемые в настоящем стандарте, и пояснения к ним приведены в справочном Приложении А.

Обязательные требования:

Стандарт пригоден для сертификации.

Пример записи продукции при заказе: «Изделие из цветного стекла «Блюдо с цветами», арт.61143, O'z DSt 907:2009»

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.003-74 ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация

ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1685 son bilan
«09» 10 2009 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 111-90	Стекло листовое. Технические условия
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 5244-79	Стружка древесная. Технические условия
ГОСТ 7376-89	Картон гофрированный. Общие технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 9078-84	Поддоны плоские. Общие технические условия
ГОСТ 9347-74	Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия
ГОСТ 9421-80	Картон тарный плоский склеенный. Технические условия
ГОСТ 10350-81	Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10700-97	Макулатура бумажная и картонная. Технические условия
ГОСТ 11600-75	Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий. Технические условия
ГОСТ 12301-2006	Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия
ГОСТ 19848-74	Транспортирование грузов в ящичных и стоечных поддонах. Общие требования
ГОСТ20477-86	Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия
ГОСТ25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия
O'z DSt 1.19:2000	ГСС РУз. Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры
СанПиН № 0179-04	Гигиенический нормативный перечень ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

Примечание – При пользовании настоящим руководящим документом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов, составленному на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
NOVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Художественные изделия из цветного стекла должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам-эталонам и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2 В случае введения нового стандарта на выпускавшийся ранее вид продукции, продукция, произведенная по ранее действующему стандарту, может быть реализована в период до истечения срока годности на нее и с маркировкой, установленной этим ранее действующим стандартом.

3.3 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

3.3.1 Изделия могут изготавливаться из бесцветного, цветного, матового стекла – по ГОСТ 111. Допускается применять стекло импортного производства, применение которого гарантирует получение изделий, соответствующих требованиям настоящего стандарта, и не влечет за собой ухудшения их качества и товарного вида.

3.3.2 Изделия могут иметь декоративную отделку росписью раствором красителя, имитирующим золото и серебро (импортного производства).

3.4 Виды и размеры

3.4.1 По методу изготовления изделия подразделяются на:

- изделия, получаемые методом спекания;
- изделия, получаемые методом пайки.

3.4.2 По функциональному назначению изделия подразделяют на:

- художественную посуду (тарелки, пепельницы, подносы);
- подарочные художественные изделия (блюда, вазы);
- художественные изделия для украшения интерьера (витражи, панно, рамки, светильники, часы).

3.4.3 В зависимости от размеров изделия подразделяются на четыре группы, указанные в таблице 1

Таблица 1

Наименование группы	Высота (ширина), mm	Диаметр (длина), mm
Мелкие	До 100 вкл.	До 100 вкл.
Средние	Свыше 100 до 250 вкл.	Свыше 100 до 150 вкл.
Крупные	Свыше 250 до 350 вкл.	Свыше 150 до 250 вкл.
Особо крупные	Свыше 350	Свыше 250

Определение группы изделий производится по наибольшему параметру.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHBOSHMASI

3.5 Допускается комплектация изделий из стекла багетными рамами, зеркалами, часовыми механизмами, определяющими функциональное назначение.

3.6 Кромки и края изделий должны быть оплавлены или отшлифованы и отполированы. Режущий край не допускается

3.7 Обработка наружной поверхности оснований изделий должна обеспечивать устойчивость при установке на горизонтальную поверхность.

3.8 Закрепление красок и препаратов драгоценных металлов должно быть прочным и выдерживать сухое трение фланелевой тканью более 30 секунд.

3.9 Отдельные (приставные) детали и элементы декоративного оформления должны быть прочно прикреплены к основному изделию.

3.10 Показатели качества должны соответствовать требованиям, изложенным в таблице 2

Таблица 2

Наименование дефекта	Требование (норма)
1 Продавливающиеся пузыри	Не допускаются
2 Прилипшие к краю кусочки стекла	Не допускаются
3 Царапины, черченость, складки	Незначительные, не портящие товарного вида
4 Осыпь края (недооплавления)	Не допускается
5 Трещины, поселки, заусенцы	Не допускаются
6 Подтеки при декорировании препаратами драгоценных металлов	Не допускаются
7 Просветы, несимметричность, недоводки, переводки линий рисунка	Незначительные, не портящие товарного вида изделий
8 Сколы и щербины	Не допускаются на мелких изделиях. На средних, крупных и особо крупных изделиях допускается их обработка, не портящая товарного вида
9 Неровность края	Незначительная, не портящая товарного вида. Допускается в случае задумки автором
10 Не доведенная до конца изделия линия пайки	Не допускается
11 Недооплавка и переоплавка края накладных стеклянных элементов рисунка	Незначительная, не портящая товарного вида

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
MA'LUMOTLARI MARKAZI

3.11 На изделиях допускается наличие дефектов, не портящих товарного вида изделия:

• пузыри в месте спекания элементов из цветного стекла с основой изделия;

• неравномерная ширина и толщина пайки, не превышающая (1-1,5) mm.

3.12 Общее количество допустимых дефектов по показателям внешнего вида в одном изделии должно быть не более 2 – на мелких, 3 – на средних, 4 – на крупных.

3.13 Изделия в сочетании с отдельными однородными деталями, с деталями, изготовленными из других материалов, должны быть прочными при сборке, сопрягаться по месту разъема и не разъединяться по месту сопряжения.

3.14 Маркировка

3.14.1 Маркировку наносят на бумажную этикетку, которую наклеивают (применение силикатного клея не допускается) на потребительскую и транспортную тару.

3.14.2 Маркировка изделий должна содержать товарный знак предприятия-изготовителя.

3.14.3 Этикетка должна быть изготовлена типографским способом или на множительных аппаратах.

3.14.4 Маркировка должна быть четкой

3.14.5 Потребительская и транспортная тара должны маркироваться одним из следующих способов: штемпелеванием; наклеиванием этикетки, изготовленной типографским способом, или на множительных аппаратах.

3.14.6 Маркировка потребительской тары должна содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак, адрес;
- наименование изделия;
- обозначение настоящего стандарта;
- артикул;
- дату изготовления (месяц, год);
- количество, шт.;
- штамп ОТК;
- национальный знак соответствия – по O'z DSt 1.19 (для сертифицированной продукции);
- для продукции, реализуемой в Узбекистане – надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan»,
- для продукции, поставляемой на экспорт – надпись «Made in Uzbekistan».

3.14.7 Транспортная маркировка тары должна производиться с указанием манипуляционных знаков: «Хрупкое, осторожно», «Верх» – по ГОСТ 14192.

3.15 Упаковка

3.15.1 При упаковывании изделий применяют:

- тару потребительскую (коробки из картона, бумаги и комбинированных

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

материалов – по ГОСТ 12301);

- тару транспортную (ящики деревянные – по ГОСТ 10350; ящики из гофрированного картона – по ГОСТ 13514);
- материалы вспомогательные (бумага оберточная – по ГОСТ 8273; ГОСТ 11600);
- картон гофрированный – по ГОСТ 7376;
- картон тарный плоский склеенный – по ГОСТ 9421;
- картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него – по ГОСТ 9347;
- ленту липкую – скотч – по ГОСТ 20477;
- шпагат из лубяных волокон – по ГОСТ 17308;
- ленту стальную – по ГОСТ 3560;
- материалы обвязочные из химических волокон или отходов производства;
- макулатуру бумажную и картонную – по ГОСТ 10700;
- стружку древесную – по ГОСТ 5244;
- пленку полиэтиленовую термоусадочную – по ГОСТ 25951;
- пленку полиэтиленовую – по ГОСТ 10354;

Допускаются по согласованию с потребителем (заказчиком) другие виды и способы упаковывания и маркирования.

3.15.2 Предварительное упаковывание

3.15.2.1 Изделие полностью обворачивают бумагой или вкладывают в мешок из полиэтиленовой пленки.

3.15.2.2 Подарочные изделия вкладывают в индивидуальную или подарочную упаковку.

3.15.2.3 Предварительно упакованные изделия укладывают в потребительскую или транспортную тары, прокладывая пустоты амортизирующим материалом (стружка деревянная, пенопласт, макулатура бумажная и картонная).

Упаковывание изделий в термоусадочную или полиэтиленовую пленки, а также ящики и коробки с фиксирующими вставками или прокладками производят без предварительного обворачивания бумагой. Картонные ящики обандероливают лентой-скотч или скрепляют металлическими скобами. Деревянные ящики обивают стальной лентой.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Изделия должны быть безопасными по п.3.10 настоящего стандарта.

4.2 Изделия не горючи и не пожароопасны в соответствии с ГОСТ 12.1.007, а также не выделяют в воздух рабочей зоны вредных веществ в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

4.3 При производстве изделий должны быть предусмотрены меры защиты работающих от возможного воздействия опасных и вредных производственных факторов, установленных ГОСТ 12.0.003.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI

4.4 Требования к производственным процессам при изготовлении изделий должны соответствовать ГОСТ12.3.002.

4.5 К работе должны допускаться лица не моложе 18 лет, прошедшие:

- обучение безопасным приёмам и методам ведения работ;
- вводный инструктаж по безопасности труда, производственной санитариии и пожарной безопасности.

4.6 Порядок и виды обучения работающих, а также проверка их знаний по безопасности труда – по ГОСТ 12.0.004.

4.7 В процессе изготовления изделий возможно выделение в воздушную среду производственных помещений аэрозолей растворов красителей, имитирующих золото и серебро. Содержание их не должно превышать предельно допустимых концентраций в соответствии с санитарными нормами микроклимата производственных помещений, утвержденных в установленном порядке.

4.8 Рабочие-изготовители изделий должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты в соответствии с «Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и предохранительных приспособлений», утвержденными в установленном порядке.

4.9 Рабочие-изготовители изделий один раз в год должны проходить медосмотр в соответствии с приказом Минздрава Республики Узбекистан № 300 от 06.06.2000 г. «О совершенствовании системы предварительных при поступлении на работу медицинских осмотров трудящихся» с участием терапевта и невропатолога; перед приёмом пищи и по окончании работы мыть руки в содовой воде с щеткой.

4.10Рабочие помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

4.11Содержание вредных веществ в атмосферном воздухе производственных помещений не должно превышать ПДК в соответствии с СанПиН № 0179-04. Контроль за содержанием предельно-допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу – по ГОСТ 17.2.3.02.

5 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

5.1 Изделия должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Для проверки соответствия изделий требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, периодические и сертификационные испытания.

Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждое изделие. При этом проводятся: проверка соответствия внешнего вида изделия образцу-эталону - по п. 3.1; комплектации - по п.3.5; наличия режущего края - по п.3.6; устойчивости изделия на горизонтальной поверхности – по п 3.7; прочности закрепления раствора, имитирующего золото и серебро – по п.3.8; прочность крепления приставных деталей – по п.3.9; показателей качества - по п.3.10; вида и количества дефектов – по пп.3.11 и 3.12; прочности сборки – по п.3.13; маркировки – по п.3.14; упаковки – по

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH

п.3.15 настоящего стандарта.

Периодические испытания проводят не реже одного раза в полгода, а сертификационные испытания – не реже одного раза в год по всем требованиям настоящего стандарта.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний изделия хотя бы по одному показателю оно бракуется и уничтожается.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Проверка внешнего вида (пп.3.1, 3.3) изделий производится визуальным осмотром при дневном освещении на расстоянии (500-600) mm от глаз.

6.2 Проверка размеров (п.3.4.3) должна производиться измерительными инструментами – (линейкой - по ГОСТ 427).

6.3 Продавливающиеся пузыри проверяются мягким надавливанием на пузырь стальным стержнем диаметром (3-4) mm, длиной (300-400) mm, имеющим закругленный конец.

6.4 Закрепление растворов, имитирующих золото и серебро, проверяется протиранием росписи фланелевой тканью более 30 секунд, поверхность декоративного покрытия при этом должна оставаться без изменений.

6.5 Сопряжение (п.3.13) деталей изделий проверяют методом сборки изделий.

6.6 Маркировка (п.3.14) и упаковка (п.3.15) проверяются внешним осмотром.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Изделия должны храниться в крытых и сухих отапливаемых помещениях у предприятия-изготовителя и потребителя при температуре от минус 5 до плюс 45°С на расстоянии не менее одного метра от нагревательных и отопительных приборов и полуметра от попадания прямых солнечных лучей.

7.2 Ящики и короба с изделиями должны быть уложены в штабеля на стеллажах или ящичных стоечных поддонах – по ГОСТ 19848, а также на плоских поддонах – по ГОСТ 9078.

Высота штабелей должна быть такой, чтобы обеспечить сохранность изделий.

7.3 Изделия транспортируют всеми видами транспорта, в крытых транспортных средствах или в контейнерах, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.4 При транспортировании изделий в потребительской таре (коробах), размещение изделий в автофургонах или контейнерах производят вплотную друг к другу, не оставляя зазоров.

В случае образования зазоров между изделиями и стенками транспортного средства, зазоры должны заставляться деревянной решеткой, досками или прокладочным

STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA

картоном и уплотнительными прокладками из него.

Размещение упакованных изделий осуществляют, начиная от дальних (торцевых сторон).

В нижних рядах размещают крупные изделия с повышенной механической прочностью.

Общая высота загрузки должна быть не более 2/3 высоты транспортного средства.

Проёмы между упакованными изделиями и дверями транспортного средства должны закрываться слоем стружки, бумаги или картона и закрываться деревянной решёткой или досками.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения – 1 год со дня изготовления.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня реализации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
SERTIFIKATSIYA

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Справочное

Термин	Определение термина
Пузыри	Газовые включения в стекле, образующие замкнутую вытянутую (виде капилляра) или сферическую полость. Пузыри бывают внутренние и открытые на поверхности изделий
Трещины	Резко ограниченное повреждение изделия, проходящее через всю толщину стенки (дна), при котором изделие сохраняет свою форму
Посечка	Резко ограниченное повреждение, не проходящее через всю толщину стенки или дна изделия
Заусенец	Выступ стекла, портящий край
Скол, щербины	Повреждение с раковистой структурой
Складка	Неровность поверхности карманообразной формы
Осыпь	Мелкие сколы
Декоративное покрытие	Декор, нанесенный на изделие в виде рисунка или покрытия (частичного, сплошного) – препаратами драгоценных металлов, деколью, насыпью из легкоплавкого стекла
Шлифовка	Обработка изделий абразивными инструментами (шкурка, шлифовальный камень)
Недооплавка	Спекание изделия при температуре ниже установленной нормы
Переоплавка	Спекание изделия при температуре выше установленной формы
Пайка	Соединение отдельных частей изделия при помощи расплавленного припоя
Подарочные изделия	Оригинальные изделия, художественно оформленные в традиционном для государства стиле, отображающие национальные или местные особенности, выдающиеся события, памятные даты, достижения науки, культуры, искусства, спорта

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УДК 668.189748:006:354

ОКП 597100 Группа У11
ОКС 81.040.30

Ключевые слова: Художественные изделия из цветного стекла

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

РАЗРАБОТАНО

Генеральный директор
ОАО «СовпластИтал» А.Н.Мелкумов

Главный инженер В.Б.Аббасов

Начальник участка
цветного стекла И.В.Вишневецкая

И.о.инженера-стандартизатора Г.В.Самохвалова

Мастер ОТК Н.Тургунова

СОГЛАСОВАНО

Директор фирменного магазина № 1
ОАО «СовпластИтал»

_____ Н.А.Макаревская

«24» 08 2009 г.